

Foglalkozási napló

a 20____/20____. tanévre

Formacikk-gyártó

(OKJ száma: 34 543 03)

szakma gyakorlati oktatásához

11. évfolyam

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		352				
		96	10080-12 Kaucsukalapú formaáruk készítése			
		96	Sajtoló termékek (gyakorlat)			
		24	<i>Sajtoló eljárás gépei, szerszámai</i>			
		5	Szállító, tároló és emelő berendezések.			
		2	Gyártás-előkészítés gépei, berendezései: egyenes-fejű meleg, vagy hidegetetésű extruder, lemez húzó kalander, profil kalander, csíkvágó gépek, csoportos előkészítő gépek, sajtológép, transzfer eljárás szerszámtöltő berendezései, transzfer eljárás vulkanizáló gépei, különböző fröccsöntő gépek.			
		5	Gyártás-előkészítés gépei, berendezései: egyenes-fejű meleg, vagy hidegetetésű extruder, lemez húzó kalander, profil kalander, csíkvágó gépek, csoportos előkészítő gépek, sajtológép, transzfer eljárás szerszámtöltő berendezései, transzfer eljárás vulkanizáló gépei, különböző fröccsöntő gépek.			
		2	Speciális gépek, berendezések.			
		3	Veszélyes berendezések, nyomástartó edények			
		2	Energiaellátó rendszerek.			
		2	Szerszámok részei, típusai, szerkezete és kapcsolata a technológiával.			
		3	Szerszámok részei, típusai, szerkezete és kapcsolata a technológiával.			
		48	<i>Sajtolás technológiája</i>			
		3	Folyamatok reológiája.			
		1	Előkészítési műveletek: extrudálás, kalanderezés, félkésztermékek méretre vágása, darabolás.			
		5	Előkészítési műveletek: extrudálás, kalanderezés, félkésztermékek méretre vágása, darabolás.			
		2	Egyedi és csoportos bemérési előkészítés.			
		3	Felépítés alapelvei, módjai.			
		4	Összetett szerkezetű termékek felépítése.			
		3	Félkésztermékek tárolási ideje.			

		3	Vulkanizálás technológiai paraméterei: hőmérséklet, vulkanizálási idő, nyomás.			
		1	Gyártás segédanyagai.			
		3	Gyártás segédanyagai.			
		4	Fém alkatrészek előkészítési eljárásai: zsírtalanítás, felület kémiai tisztítása, tapadóréteg felvitele.			
		3	Felületkezelés.			
		2	Vulkanizáló berendezések, eljárások, szerszámok kapcsolata.			
		2	Befejező műveletek.			
		2	Biztonságtechnikai előírások. Gépek védelmi rendszere			
		1	Gépek biztonságtechnikai kivitelezései.			
		2	Komplex működtetési jelzőrendszerek.			
		1	Munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, illetve minőségügyi előírások betartása. Dokumentáció kezelése.			
		1	Folyamatok automatizálása.			
		1	Program előírások és azok ellenőrzése.			
		1	Gyártás során előforduló hibák.			
		24	<i>Vizsgálatok</i>			
		7	Gyártásközi ellenőrzések.			
		7	Befejező műveletek: sorjázás, komplettre szerelés, felületkezelés, minőség ellenőrzés. Méretellenőrzés és felület szemrevételezése.			
		5	Szűrőpróba szerinti ellenőrzések az adott technológiai utasítás szerint.			
		2	Minőségbiztosítás előírásai.			
		3	Hiba-hibaok analízis.			
		64	Fröccsajtoló termékek (gyakorlat)			
		16	<i>Fröccsajtolás gépei, szerszámjai</i>			
		4	Nagy méretpontosságú termékek.			
		3	Gyártási eljárás lényege, alapja			
		1	Gyártási eljárás lényege, alapja			
		3	Gyártás reológiai folyamatai.			
		1	Transzfer prések.			
		2	Több-záróegységes fröccsajtoló gép.			

		2	Különböző transzfer szerszámtöltési eljárások és azok szerszámai: transzfer: dugattyús forma, fenéknélküli forma és a töltősajtolásos eljárás szerszáma.			
		32	<i>Fröccsajtolás technológiája</i>			
		3	Folyamatok reológiája.			
		1	Folyamatok reológiája.			
		2	Speciális összetevőket tartalmazó keverékek.			
		3	Előkészítési műveletek: kalanderezett vagy extrudált félkész-termék bemérése, előmelegítése.			
		2	Különböző töltőpréses eljárások műveletei.			
		3	Transzfereljárás technológiája, műveletei.			
		2	Gyártás segédanyagai.			
		2	Felületkezelés.			
		3	Vulkanizáló berendezések, eljárások, szerszámok kapcsolata.			
		2	Befejező műveletek.			
		1	Biztonságtechnikai előírások. Gépek védelmi rendszere			
		1	Biztonságtechnikai előírások. Gépek védelmi rendszere			
		1	Gépek biztonságtechnikai kivitelezései.			
		1	Komplex működtetési jelzőrendszerek.			
		1	Munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, illetve minőségügyi előírások betartása.			
		1	Dokumentációk kezelése			
		1	Folyamatok automatizálása.			
		1	Program előírások és azok ellenőrzése.			
		1	Gyártás során előforduló hibák.			
		16	<i>Vizsgálatok</i>			
		4	Gyártásközi ellenőrzések.			
		1	Befejező műveletek: sorjázás, komplettre szerelés, felületkezelés, minőség ellenőrzés. Méretellenőrzés és felület szemrevételezése.			
		4	Befejező műveletek: sorjázás, komplettre szerelés, felületkezelés, minőség ellenőrzés. Méretellenőrzés és felület szemrevételezése.			
		3	Szűrőpróba szerinti ellenőrzések az adott technológiai utasítás szerint.			
		2	Minőségbiztosítás előírásai.			

		2	Hiba-hibaok analízis.			
		192	Fröccsöntött termékek (gyakorlat)			
		<i>64</i>	<i>Fröccsöntés gépei, szerszámai</i>			
		3	Gyártási eljárás lényege, alapja.			
		7	Fröccsöntési folyamat alapfogalmai.			
		4	Fröccsöntési folyamat alapfogalmai.			
		3	Nagy méretpontosságú termékek.			
		3	Fröccsöntő-gépek felépítése, részei.			
		4	Fröccsöntő-gépek felépítése, részei.			
		4	Több-záróegységes fröccsajtoló gép.			
		3	Plasztikáló egység.			
		4	Szerszámzáró egységek típusai, működése, részei.			
		3	Fröccsöntés szerszámai.			
		4	Fröccsöntés szerszámai.			
		3	Hideg és melegcsatornás szerszámok jellemzői.			
		3	Szerszám hűtése.			
		4	Fröccsöntő-gépek működtetése.			
		3	Fröccsöntő-gépek működtetése.			
		4	Folyamatirányítási rendszerek.			
		2	Befejező műveletek.			
		3	Biztonságtechnikai előírások.			
		72	Fröccsöntés technológiája			
		2	Dugattyús plasztikáló egységes fröccsgép.			
		3	Dugattyús plasztikáló egységes fröccsgép.			
		4	Dugattyús befröccsentéses fröccsgép.			
		4	Csigadugattyús plasztikáló.			
		3	Különféle záróegységek.			
		5	Gyártás reológiai folyamatai.			
		2	Gyártás reológiai folyamatai.			
		3	Többkomponensű fröccsöntés.			
		4	Technológiai paraméterek és beállításuk			
		3	Befejező műveletek.			
		4	Robotok.			
		1	Robotok.			
		2	Folyamatirányítási rendszer.			
		4	Biztonságtechnikai előírások.			
		3	Befejező műveletek.			

		4	Gépek védelmi rendszere.			
		3	Gépek biztonságtechnikai kivitelezései.			
		4	Komplex működtetési jelzőrendszerek.			
		3	Munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, illetve minőségügyi előírások betartása. Dokumentációk kezelése.			
		4	Folyamatok automatizálása.			
		3	Program előírások és azok ellenőrzése.			
		4	Gyártás során előforduló hibák.			
		56	<i>Vizsgálatok</i>			
		7	Gyártásközi ellenőrzések.			
		7	Befejező műveletek: sorjázás, komplettre szerelés, felületkezelés, minőség ellenőrzés.			
		7	Utóműveletek: hőkezelés, felület kémiai kezelése, felület bevonása, komplettírozás.			
		7	Méretellenőrzés és felület szemrevételezése.			
		7	Szűrőpróba szerinti ellenőrzések az adott technológiai utasítás szerint.			
		7	Minőségbiztosítás előírásai.			
		7	Termék vizsgálatok.			
		7	Hiba-hibaok analízis			